



HYLON® N2030H2L BK310

Ravago Manufacturing Europe - 聚酰胺 6

一般信息

产品说明

30% Glass Fibre Reinforced, Black Colour, Polyamid 6 Compound

Key Features: HYLON N2030H2L BK310 is a heat stabilized PA6 compound with excellent strength and stiffness

Process Method: Injection Moulding

Uses: Recommended for general applications and purposes

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 欧洲
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
添加剂	• 热稳定剂
特性	• 热稳定性 • 良好刚性 • 良好的强度 • 通用
用途	• 通用
外观	• 黑色
加工方法	• 注射成型

属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.36	g/cm ³	ISO 1183/A
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	9500	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (屈服)	165	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	160	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.5	%	ISO 527-2
弯曲模量	7400	MPa	ISO 178
弯曲应力	225	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			
--	11	kJ/m ²	ISO 179/1A
-38°C	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1
简支梁无缺口冲击强度	70	kJ/m ²	ISO 179/1U
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度	60	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	217	°C	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	205	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	213	°C	ISO 306/B50
--	217	°C	ISO 306/A120

HYLON® N2030H2L BK310

Ravago Manufacturing Europe - 聚酰胺 6

电气性能	额定值	单位制	测试方法
漏电起痕指数	450	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.6 mm		HB	
3.2 mm		HB	

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	90	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	235 到 240	°C
料筒中部温度	240 到 250	°C
料筒前部温度	250 到 265	°C
射嘴温度	250 到 265	°C
模具温度	80	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。